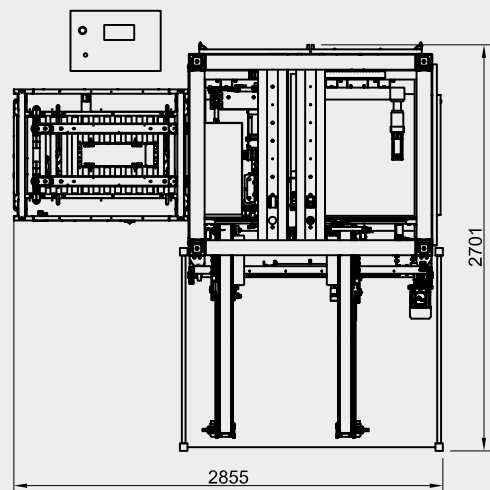
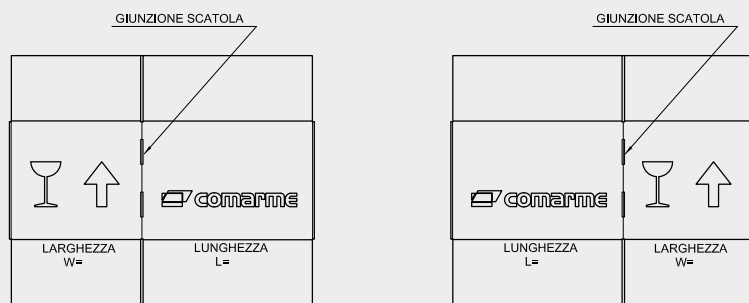


Kg
850

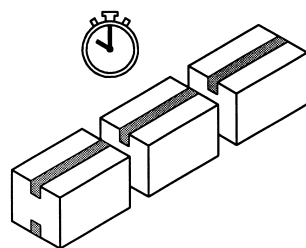


SERIGRAFIA SCATOLA
BOX PRINTING



F2000 STANDARD

F2000 OPPOSTO



· Produzione: fino a 20 sct/min
 · Production: up to 20 box/min

· Velocità di trasferimento scatola: regolabile fino a 40 mt/min
 · Box transfer speed: adjustable up to 40 mt/min

· Alimentazione: Trifase
 · Power supply: Three-phase

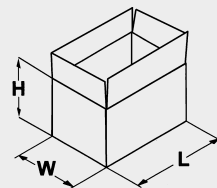
· Potenza installata: 6 kW
 · Installed power: 6 kW

· Protezione elettrica: IP54
 · Electrical protection: IP54

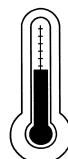
· Alimentazione pneumatica
 · Pneumatic power supply
 7 bar

· Consumo aria per ciclo scatola
 · Air consumption cycle box
 20 nl

· Piano di lavoro 650mm
 · working table height 650 mm



	MIN	MAX
L	220 mm	600 mm
W	150 mm	400 mm
H	150 mm	500 mm



MAX
 +40°C/104°F

MIN
 +5°C/41°F

· Temperatura di utilizzo:
 · Temperature of use:

COMARME

F2000HS+GEM B520HS



- FORMATORE AUTOMATICO AD ALTA VELOCITÀ
F2000HS+GEM B520HS

- AUTOMATIC HIGH SPEED CARTON ERECTING MACHINE
F2000HS+GEM B520HS

Distributed by

COMARME

COMARME S.r.l. a socio unico

sede operativa (factory)
 Quartiere Mirabella snc, 20081 Abbiategrasso (MI) - ITALY
 Tel. +39 02 9422002 - Fax +39 02 9422096

e-mail: info@comarmesrl.com - website: www.comarmesrl.com

F2000HS+GEM B520HS

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Magazzino scatole automatico motorizzato con avanzamento a cinghia per 120 scatole (fig. 1)
- Regolazione manuale formato scatola in altezza, larghezza e lunghezza
- Regolazione elettronica in altezza, larghezza e lunghezza scatole tramite motori Brushless, **su richiesta** (fig. 2)
- Selezione dal menu pannello operatore della scatola da formare con possibilità di memorizzare diversi formati di scatola, **su richiesta**
- Carrello motorizzato di prelievo scatola dal magazzino laterale con motore Brushless (fig. 3)
- Chiusura falde inferiori scatola ad azionamento pneumatico (fig. 3)
- Pneumatica FESTO
- Quadro elettrico a leggione con PLC Siemens S7 1200 e pannello operatore touch screen 7" (fig. 4)
- Possibilità di scambio dati tramite protocollo Profinet
- Allarme visivo e sonoro per anomalie macchina
- Protezioni di sicurezza a norme CE con foto barriera lato ingresso magazzino (fig. 5)
- Nastratrice automatica auto dimensionante COMARME Mod. GEM B520HS (o GEM BX520HS) in uscita formatore (fig. 6)
- Testa di nastratura inferiore per larghezza nastro 50/75mm, sbordo 50/75 mm
- Kit rottura, fine bobina o mancato taglio nastro

TECHNICAL FEATURES

- Motorised box loader for 120 pcs (fig. 1)
- Box format adjustment manually
- Box format adjustment in height, width & length electronically by Brushless motors, **on demand** (fig. 2)
- Box menu selection from the control panel with the possibility to memorise the receipt for each single box, **on demand**
- Box withdraw and ejection motorised by Brushless motors (fig. 3)
- Suction cup device self-adjusting based on the box dimension
- Bottom flaps closing pneumatically activated (fig. 3)
- Pneumatics - FESTO
- Electrical cabinet with Siemens PLC S7 1200 & HMI 7" (fig. 4)
- Data exchange through Profinet
- Visual and acoustic alarms for case erect failure
- CE safety norms protections with photo barrier on the loader side (fig. 5)
- Random self-dimensioning bottom sealer GEM B520HS (either GEM BX520HS) in case erector outfeed (fig. 6)
- Taping head configuration : tape width 50/75mm, overlap 50/75 mm
- Tape break, roll end and missed cut alarm for tape failure

Fig. 1

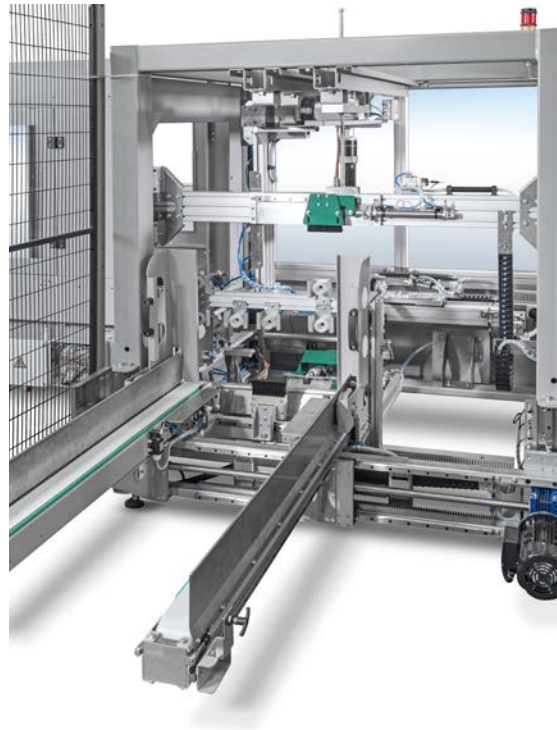


Fig. 2

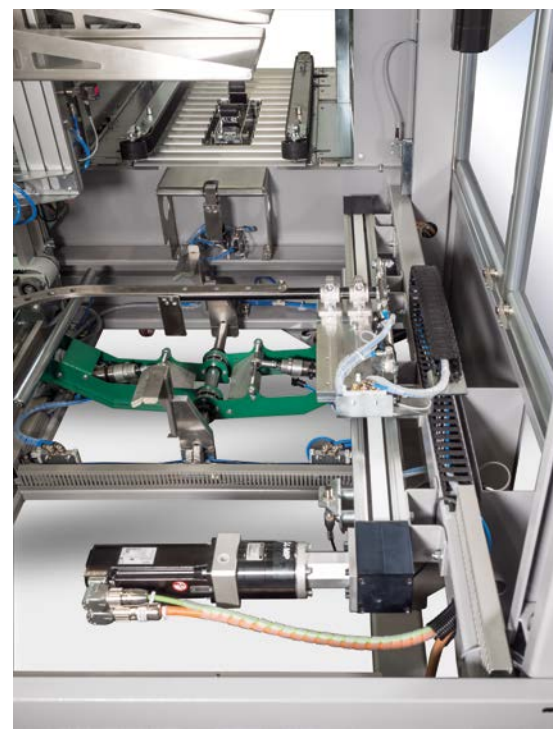


Fig. 3

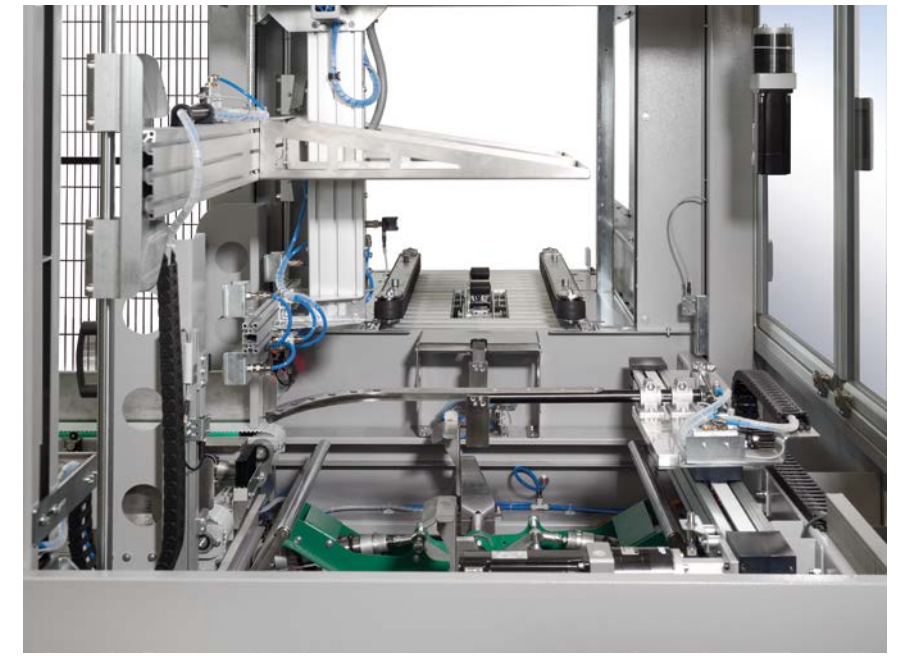


Fig. 4



Fig. 5



Fig. 6

