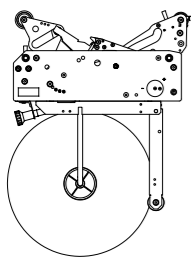
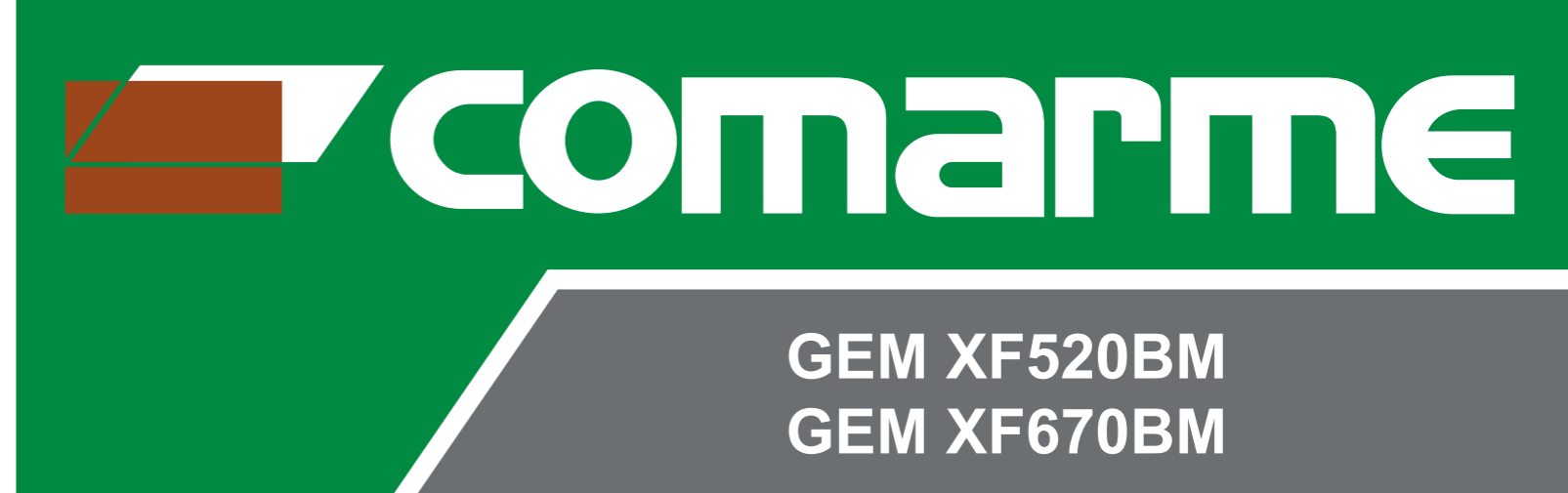
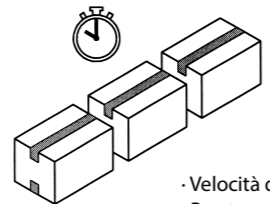


GEM XF520BM 620 GEM XF670BM 680

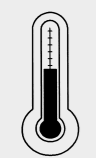


· Teste Nastranti:
 · Taping Heads:
 · Têtes de pose:
 · Klebeköpfe:
 · Cabezal de precinto:
 T22HS-T23HS-T32HS-T33HS – standard
 T21HS – T21,5 HS – Optional

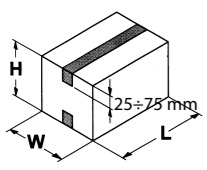


· Produzione media scatole/ora:
 · Production moyenne boîtes/heure:
 · Producción promedio cajas/hora:
 · Average production boxes/hour:
 · Durchschnittliche Produktion Kartons/Std:
 GEM XF520BM: 900
 GEM XF670BM: 720

· Velocità di trasferimento scatola 22-38 mt/min
 · Box transfer speed 22-38 mt/min
 · Vitesse de transfert de la boîte 22-38 mt/min
 · Transportgeschwindigkeit der Kartons 22-38 mt/min
 · Velocidad de desplazamiento caja 22-38 mt/min



MAX
 +35°C/95°F
 MIN
 +5°C/41°F
 · Temperatura di utilizzo:
 · Temperature of use:
 · Température d'utilisation:
 · Betriebstemperatur:
 · Temperatura de uso:



GEM XF520BM

	MIN	MAX
L	200 mm	600 mm
W	100 mm	520 mm
H	100 mm	520 mm

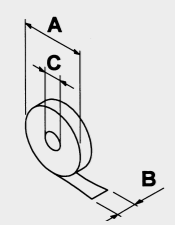
GEM XF670BM

	MIN	MAX
L	200 mm	800 mm
W	100 mm	670 mm
H	120 mm	670 mm

· Alimentazione pneumatica
 · Pneumatic power supply
 · Alimentation pneumatique
 · Druckluftspeisung
 · Alimentación neumática
 6 bar o 6x10⁵ PA
 · Consumo aria per ciclo scatola
 · Air consumption cycle box
 · Consommation d'air par cycle boîtes
 · Luftverbrauch pro Kartonzyklus
 · Consumo de aire por ciclo caja
 GEM XF520BM = ~27 nl / 8 bar
 GEM XF670BM = ~34 nl / 8 bar



· Alimentazione: Trifase/Monofase
 · Power supply: Three-phase/Single-phase
 · Alimentation: Triphasée/Monophasée
 · Speisung: Dreiphasig/Einphasig
 · Alimentación: Trifásica/Monofásica
 · Potenza installata: 4 Kw
 · Installed power: 4 Kw
 · Puissance installée: 4 Kw
 · Eingerichtete Leistung: 4 Kw
 · Potencia instalada: 4 Kw
 · Protezione elettrica: IP54
 · Electrical protection: IP54
 · Protection électrique: IP54
 · Stromschutz: IP54
 · Protección eléctrica: IP54



A	MAX 360 mm
B	25 ÷ 50 mm
C	76 mm



- NASTRATRICE AUTOMATICA AUTODIMENSIONANTE DI LINEA CON CHIUDIFALDA SUPERIORE AD ALTE PRESTAZIONI
- AUTOMATIC HIGH SPEED SELF-DIMENSIONING INLINE CASE SEALER WITH AUTOMATIC TOP FLAPS CLOSING DEVICE
- MACHINE AUTOMATIQUE HAUTE VITESSE AUTO REGLABLE A INSTALLER EN LIGNE AUTOMATIQUE AVEC FERMETURE DES RABATS SUPERIEURS AUTOMATIQUE
- AUTOMATISCHER SELBSTDIMENSIONIERENDER INLINE-KARTONVERSCHLIESSER MIT HOHER GESCHWINDIGKEIT UND AUTOMATISCHER SCHLISSVORRICHTUNG FÜR DIE OBEREN KLAPPEN
- PRICINTADORA AUTOMÁTICA DE CAJAS EN LÍNEA AUTODIMENSIONABLE DE ALTA VELOCIDAD CON DISPOSITIVO DE CIERRE AUTOMÁTICO DE SOLAPAS SUPERIORES

Distributed by



COMARME S.r.l. a socio unico

sede operativa (factory)
 Quartiere Mirabella snc, 20081 Abbiategrasso (MI) - ITALY
 Tel. +39 02 9422002 - Fax +39 02 9422096

e-mail: info@comarmesrl.com - website: www.comarmesrl.com

GEM XF520BM / GEM XF670BM

GEM XF520BM / GEM XF670BM

- Chiudi falda automatico delle falde superiore
- Regolazione automatica su vari formati scatole in larghezza, altezza e lunghezza
- Salita e discesa carrello porta unità nastrante superiore con motore Brushless (fig. 1)
- Posizionamento carello porta unita nastrante superiore con modalità da definire: rilevamento altezza scatola mediante tastatore (fig. 2), DCM (fig. 3-4) oppure altro in base alle richieste del cliente
- Auto-dimensionamento in larghezza ad azionamento pneumatico
- Cinghie di trascinamento H50mm
- Velocità trasferimento scatola regolabile in base alla qualità del cartone e suo contenuto

GEM XF520BM / GEM XF670BM

- Automatic top flaps closing device
- Box size adjustment automatically in length, width and height
- Box height adjustment by Brushless motor (fig. 1)
- Box size adjustment in width: pneumatically
- Box height detection, to be defined : with a tester (fig. 2), DCM application (fig. 3-4), box menu, either other on demand, for the top sealing unit positioning
- Lateral side drive belts H50mm
- Drive belts speed adjustable based on the box quality and speed

GEM XF520BM / GEM XF670BM

- Dispositif de fermeture automatique des rabats supérieurs
- Réglage automatique sur différentes tailles de caisses en longueur, largeur et hauteur
- Motorisation du chariot au moyen du moteur Brushless pour autoréglage en hauteur (fig. 1)
- Le chariot avec la tête de pose a bande gommée entend en position la caisse en entrée grâce à la détection au moyen d'un tâteur (fig. 2), DCM (fig. 3-4), communication sur le format de caisse ou autre à définir
- Autoréglage en largeur de caisses pneumatique
- Utilisation d'un seul moteur pour l'entraînement des 2 bandes
- Bande automatique des rabats inférieurs à la sortie de la formeuse

GEM XF520BM / GEM XF670BM

- Automatischer Klappenverschluss der oberen Klappen
- Automatische Anpassung an verschiedene Kartongrößen in Breite, Höhe und Länge
- Oberer und unterer Transportwagen der Bandeinheit auf und ab mit bürstenlosem Motor (Abb. 1)
- Positionierung des oberen Haltewagens der Bandhalteeinheit mit zu definierenden Methoden: Kartenhöhenerkennung mittels einer Sonde (Abb.2), DCM (Abb. 3-4) oder anderen nach Kundenwunsch
- Pneumatische Selbstdimensionierung in der Breite
- Antriebsriemen H50mm
- Kartontransportgeschwindigkeit einstellbar je nach Kartonqualität und Inhalt

GEM XF520BM / GEM XF670BM

- Cierre automático de solapas superiores
- Regulación automática de altura, anchura y longitud en varios formatos de caja
- Auto dimensionamiento en longitud y altura
- Subida y bajada del cabezal de precintado con motor sin escobilla (fig. 1)
- Posicionamiento del cabezal de precintado superior con métodos a definir: detección de la altura de la caja mediante una sonda (fig. 2), DCM (fig. 3-4) u otros según las solicitudes del cliente
- Auto dimensionamiento en longitud mediante accionamiento neumático
- Correas de transporte. Altura 50mm.
- Velocidad de transferencia de caja regulable en base a la calidad del cartón o de su contenido

- Kit rulli laterali pressatori pneumatici
- Nastratura superiore ed inferiore automatica e simultanea
- Testa di nastratura superiore e/o inferiore Comarme (fig. 6)
- Kit rottura / fine nastro RFN (controllo fine bobina, rottura nastro o mancato taglio)
- Quadro elettrico con PLC Siemens S7 1200 a leggido
- Pannello di comando a colori Kite mod. P07 da 7"
- Protezioni di sicurezza a norme CE

Macchina in linea può essere abbinata al dispositivo automatico di centraggio DAC (fig. 5) oppure centratore misuratore altezza scatola DCM (fig. 3-4)

- Pneumatic pressing side rollers
- Top & bottom taping heads Comarme (fig. 6) for automatic sealing
- Top break and tape end device (for tape roll end, tape break or missed cut)
- Electric cabinet with Siemens PLC S7 1200 model
- Kite colour panel touch screen P07 model, 7"
- Safety protections as per CE safety norms

In-line machine can be combined to the automatic centering device DAC (fig. 5) either centering & box measuring device DCM (fig. 3-4)

- Vitesse des bandes réglable selon la qualité du carton et la productivité
- Application du ruban adhésif simultanément supérieur et inférieur
- Tête de pose supérieur et inférieur Comarme (fig. 6)
- Kit rupture d'adhésif et fin de rouleau
- Rouleaux latéraux pneumatique
- Cabine électrique avec automate Siemens S7 1200
- Panneau de commande électronique avec affichage digital mod. Kite 7"
- Protection de sécurité à normes CE

En ligne automatique la machine peut être associée au dispositif de centrage DAC (fig. 5) ou dispositif de centrage et lecture hauteur caisses DCM (fig.3-4)

- Bausatz pneumatische seitliche Druckrollen
- Automatisches und gleichzeitiges oberes und unteres Tapen
- Comarme oberer und / oder unterer Tapen-Kopf (Abb. 6)
- Kit Überwachung Bandriss/Bandende - RFN
- Schalttafel mit Siemens S7 1200 SPS auf Rednerpult
- Kite-Farbbedienfeld mod. 7 P07 mit Eigendiagnose
- Sicherheitsschutz gemäß CE-Normen

Die Inline-Maschine kann mit der automatischen Zentriervorrichtung DAC (Abb. 5) oder der Zentriervorrichtung Box Höhenmesser DCM (Abb. 3-4) kombiniert werden.

- Kit de rodillos laterales neumáticos
- Precintado superior e inferior automático y simultáneo
- Cabezal de encintado superior y/o inferior Comarme (fig. 6)
- Kit de rotura fin de cinta - RFN
- Cuadro eléctrico de atril con PLC Siemens S7 1200.
- Panel de control a color Kite mod.07 de 7 pulgadas con autodiagnóstico.
- Protecciones de seguridad bajo normativa CE.

La maquina en linea puede combinarse con el dispositivo automatico de centrado DAC (fig.5) o un dispositivo centrador y lectura altura caja DCM (fig.3-4)

Fig. 1
Brushless motor



Fig. 2
Tester



Fig. 3
DCM - inside



Fig. 4
DCM



Fig. 5
DAC



Fig. 6
Taping head Comarme

